

СЕМИЛЕТКА
и ТЕХНИЧЕСКИЕ
ПРОГРЕСС

Какие машины нам нужны

А. КОСТУСОВ

Председатель Государственного
комитета Совета Министров СССР
по автоматизации и машиностроению

Ильинский Пленум Центрального Комитета КПСС подвел первые итоги борьбы советского народа за воплощение в жизнь исторических решений XXI съезда партии в области строительства материально-технической базы коммунизма.

Среди задач, поставленных Пленумом, важное место занимает разработка мероприятий по внедрению рациональных размеров рядов оборудования, приборов и механизмов во всех отраслях машиностроения, по стандартизации, унификации и типизации продукции машиностроения.

Что такое размерный ряд

Говоря несколько упрощенно, размерный ряд — это группа однотипных машин, состоящих из унифицированных узлов и деталей и предназначенных для выполнения определенного вида технологической обработки. Каждая из этих машин, например станков, предназначена для обработки деталей определенных размеров. Вместе же все вместе они способны обработать детали любых размеров, применяемых в машиностроении.

Например, трудно представить станок, который мог бы изготовить цилиндры от двух миллиметров до двух метров в диаметре. Между тем можно создать размерный ряд из нескольких токарных станков; первый из них обрабатывает бы самые маленькие детали, второй — более крупные, а последний — детали-гиганты. Сложность проблемы заключается в том, что размерные ряды машин, предназначенных для разных технологических операций и даже разных отраслей промышленности, должны быть тесно увязаны между собой.

Государственный комитет Совета Министров СССР по автоматизации и машиностроению приступил к практической разработке этой важнейшей проблемы. Сейчас разработкой типаж (размерных рядов) машин, приборов и изделий машиностроения занимается 37 научно-исследовательских институтов комитета и свыше сорока научных институтов других ведомств. В одиннадцати институтах организованы отделы типаж. После июльского Пленума ЦК КПСС масштабы работ по разработке типаж машин будут расширены. Нужно, чтобы в них более широкое и активное участие приняли все промышленные научно-исследовательские организации, независимо от их ведомственной подчиненности.

Почему решение этой задачи сейчас так остро встало на повестку дня? Чтобы ответить на этот вопрос, вспомним, что сейчас у нас производится для нужд химической промышленности примерно 1,5 тысячи типовых машин и средств автоматизации, для угольной промышленности — 1,6 тысячи, для черной металлургии — 1,5 тысячи, для горнодобывающей — восемьсот, для лесной и деревообрабатывающей — 1,5 тысячи, для легкой (включая текстильную) — 3,5 тысячи, для пищевой — 2,5 тысячи, для промышленности строительных материалов и строительной индустрии — 9,5 тысячи, насосного, компрессорного, холодильного оборудования, кислородных установок, вентиляторов и т. д. — 2 тысячи типовых машин, а всего — свыше 126 тысяч наименований машин, приборов и других изделий.

Это чрезвычайно много. Социалистическое плановое хозяйство в отличие от капиталистического имеет возможность производить меньше, экономичнее целесообразное количество типовых машин и оборудования. Дальнейшее необоснованное увеличение числа видов выпускаемых машин и механизмов нанесло бы значительный ущерб нашему народному хозяйству, привело бы к неоправданной затрате на производство, к удорожанию производимых машин, к снижению эффективности использования имеющихся мощностей в машиностроении и в результате к замедлению темпов развития народного хозяйства.

Чтобы лучше удовлетворить потребности народного хозяйства в современном высокопроизводительном оборудовании, организовать более экономичное его производство, следует стремиться к максимальному сокращению типаж машин и затрат на их производство. Для этого необходимо разработать для каждой отрасли промышленности экономически обоснованные так называемые размерные ряды машин. Без разработки размерных рядов машин невозможно осуществлять правильную техническую политику в машиностроении, унифицировать узлы и детали механизмов, нельзя глубоко и в больших масштабах специализировать машиностроительное производство.

Это экономит

миллиарды рублей

Что же даст народному хозяйству внедрение размерных рядов машин? Обратимся к примерам.

Производством редукторов в машиностроении в прошлом году было занято 126 заводов. Они выпустили 164 тысячи редукторов 101-ти типовых размеров. Тем не менее потребности промышленности удовлетворялись плохо. Обилие типовых редукторов не создавало условий для специализации их производства и внедрения комплексной механизации и автоматизации. Изготовление редукторов отличалось большой трудоемкостью. Себестоимость редукторов была высока, а качество — неудовлетворительное.

Анализ состояния редукторостроения показал, что потребность народного хозяйства в редукторах можно удовлетворить 29 типоразмерами вместо 101, причем все производство сосредоточить на десяти специализированных заводах. На этих заводах намечено провести широкую реконструкцию, внедрить комплексную механизацию и автоматизацию, ввести в действие 21 автоматическую линию. В результате выпуск редукторов в стране достигнет в 1965 году 390 тысяч штук, что полностью удовлетворит потребности народного хозяйства. Трудоемкость их изготовления снизится в 3—3,5 раза, а себестоимость уменьшится на восемнадцать—двадцать процентов. Ежегодный экономический эффект от этих мероприятий составит около 150 миллионов рублей.

Государственным комитетом Совета Министров СССР по автоматизации и машиностроению вместе с Госпланом СССР разработаны предложения, предусматривающие сосредоточить производство цепей на 29 специализированных заводах вместо 78. На этих заводах также будут проведены

большие работы по техническому совершенствованию и перевооружению производства. Научно-исследовательские, экспериментальные и конструкторские работы по цепям сосредоточиваются в одном, вновь организованном центральном конструкторском бюро, которое будет также координировать все работы в области внедрения автоматизации на специализированных заводах. Выявлена возможность сократить количество типоразмеров цепей с полутора тысяч до трехсот, то есть в пять раз. Внедрение более рациональных размеров цепей и прогрессивных технологий их изготовления будет способствовать снижению себестоимости цепей, сокращению расхода металла, реакному повышению их качества. Последнее обстоятельство увеличит срок службы цепей примерно на десять процентов, что даст народному хозяйству около миллиарда рублей экономии и сократит расход металла еще примерно на четыреста тысяч тонн.

Вместо 38 скреперных лебедок, выпускаемых для горнорудной и строительной промышленности, оказалось возможным производить только одиннадцать типов, причем из унифицированных узлов, что позволяет организовать их производство на трех заводах вместо восьми. По ориентировочным подсчетам, годовая экономия составит здесь около ста миллионов рублей.

Рассмотрено 32 типа электромагнитных и магнитных сепараторов и принято решение о производстве одиннадцати типовых размеров этих машин. Из них восемь уже выпускаются и три проходят экспериментально-конструкторскую проработку. После раскострирования 83 типовых размеров выпускаемых и проектируемых вибрационных и качающихся грохотов установлено, что без ущерба для дела можно снять с производства 29 типоразмеров этих машин. Благодаря этой работе в нынешнем году уже сэкономлено около 4,6 миллиона рублей.

Нашим комитетом подготовлены и рассмотрены предложения института «Гипроуглемаш» по унификации скрепковых конвейеров в горнорудной промышленности. Приказом экономического целесообразности вместо 29 типовых размеров производят только четыре, причем с применением унифицированных узлов. Количество типовых редукторов для скрепковых конвейеров может быть сокращено с 21 до семи, скрепковых цепей — с семидесяти до восьми типовых размеров, тяговых звездочек — с девяти до шести и т. д. По предварительным подсчетам, проведение в жизнь этих мероприятий даст экономии около ста миллионов рублей.

Чрезвычайно интересны и важны пока еще не законченные работы по разработке размерного ряда стрелочных и дорожных машин. Дело в том, что в строительстве, горнорудной промышленности, сельском хозяйстве и лесной промышленности малые и средние высокопроизводительные колесные машины обладают неоспоримыми преимуществами по сравнению с гусеничными. Их транспортная скорость в три—четыре раза выше, чем у гусеничных, а металлоемкость примерно вдвое ниже. Производительность колесных машин при одинаковых размерах рабочих органов в 2—2,5 раза больше, чем у гусеничных. Широкая унификация узлов колесных машин позволяет на основе десяти базовых моделей и многих унифицированных узлов и агрегатов создавать до двухсот видов машин для самых разнообразных видов работ мощностью от шестидесяти до тысячи лошадиных сил.

Значение этой работы для народного хозяйства трудно переоценить. По предварительным данным, подобная перестройка строительного и дорожного машиностроения позволит сэкономить в 1965 году свыше двух миллиардов рублей и сделать эту отрасль промышленности передовой по техническому уровню.

Как подходить к выбору типаж машин

Можно привести еще много примеров, подтверждающих, что разработка экономичного целесообразного, минимального необходимого для полного обеспечения нужд народного хозяйства числа типовых машин, приборов и других изделий является крупнейшим резервом социалистической экономики. Приведение в действие этого резерва значительно усилит темпы технического прогресса.

Сейчас уже разработан типаж металлорежущих станков, литейных машин, кузнечно-прессового оборудования. Чрезвычайно кропотливой была работа по созданию размерных рядов специальных и специализированных автомобилей, тракторов, прицепных машин к тракторам.

Не меньшие трудности предстоит преодолеть с организацией производства машин разработанного типаж и снятием с производства машин и приборов, не входящих в утвержденные ряды. Решение этих вопросов потребует известного времени и настойчивой совместной работы Государственного комитета Совета Министров СССР по автоматизации и машиностроению, Государственного научно-экономического совета, Госплана СССР, Советов Министров и государственных союзных республик, совхозов и предприятий. Организация производства машин и приборов на серии утвержденных размерных рядов создаст новую технико-экономическую основу для внедрения наиболее экономически целесообразной специализации заводов. Специализация пред-

приятий и освоение размерных рядов машин целесообразно в ряде случаев проводить одновременно.

Некоторые специалисты пытаются противопоставить разработку размерных рядов машин и приборов неконкретную постановку вопроса о создании машин, соответствующих передовым технологическим процессам. Это противопоставление основано, по нашему мнению, на недоразумении и недостаточном понимании существа дела. Ведь разработка размерных рядов и создание новых передовых машин — это по существу одно и то же.

При определении типаж машин необходимо, безусловно, выбирать для производства такие машины, которые позволили бы внедрить наиболее передовые и экономичные способы производства, обеспечивали бы максимальную производительность и безопасные условия труда. При разработке размерных рядов должны быть учтены передовой опыт отечественной и зарубежной техники и главное — характер и масштабы нашего производства. Особое значение имеет выбор оптимальной производительности машин.

При разработке размерных рядов машин для отдельных отраслей народного хозяйства и для отдельных технологических процессов необходимо учитывать производительность, мощность и размеры машин, чтобы в последующем из набора этих машин можно было создавать комплексные механизированные и автоматизированные процессы. Эта сторона дела имеет очень серьезное значение, так как она недостаточно разработана, а в практике зачастую происходит случай, когда те или иные машины, предназначенные для выполнения однотипных технологических операций, имеют неоправданные различия. Например, экскаватор сплошь и рядом используется «в посылку» только потому, что в паре с ним работает маломощная автомашинка.

Для изготовления стабильной, массовой продукции (например, шарикоподшипников) нужно создавать автоматические линии для обработки изделий не одного размера, а целой серии близких по размеру изделий. Это повышает эффективность линий и позволяет обрабатывать на них большую номенклатуру однотипных изделий.

Всегда видеть перспективу

При проектировании машин постоянно видеть перспективу, предусматривать возможность встраивания новых машин в автоматические линии. Особо важное значение имеет создание переналаживаемых автоматических линий из унифицированных агрегатов и нормализованных узлов. Оперируя этими узлами, не нужно заменять дорогостоящее оборудование при переходе на выпуск новых машин, а достаточно ограничиться быстрой и несложной переналадкой оборудования на изготовление деталей новой машины.

Сейчас в нашей стране уже накоплен некоторый опыт создания автоматических линий на агрегатных силовых головках, создано около сорока типов станков, пригодных для встройки в автоматические линии; ведутся работы по конструированию универсальных станков, пригодных для индивидуального применения и встраивания в автоматические линии. Но, к сожалению, размах этой работы пока не соответствует тем задачам, которые поставлены партией и правительством в области автоматизации производства.

При конструировании автоматических линий нужно тщательно взвешивать экономическую эффективность, которая может получиться от внедрения линий. В этой связи особое значение приобретает выполнение всеми ведомствами, совхозами и предприятиями постановлений правительства о внедрении в промышленность машин и линий роторного типа конструкции инженера Л. Кошкина, что позволит накопить опыт и создать условия для более широкого внедрения линий этого типа в различные отрасли народного хозяйства.

После перестройки управления промышленностью и строительством проделана значительная работа по усилению конструкторских и технологических служб в народном хозяйстве. Однако для успешного решения задач, поставленных перед машиностроением, необходимо с семилетием увеличить численность конструкторов в этой отрасли примерно в 2,5, а технологов — приблизительно в 3 раза (без сельскохозяйственного машиностроения и некоторых других отраслей).

На днях правительством принято постановление о развитии конструкторских и технологических служб и усилении экспериментальных баз в машиностроении, причем особое внимание обращено на усиление конструкторских и технологических служб заводов. Чрезвычайно важно создать наилучшие условия для плодотворной работы конструкторов и технологов, оснастить предприятия экспериментальными цехами и базами.

Товарищ Н. С. Хрущев говорил, что «при коммунизме будет значительно больше научных учреждений, конструкторов и других специалистов; рабочие, обладая большими знаниями, также будут управлять сложными машинами, дающими высокую производительность. Нам важно подготовиться к этому и коммунистически, надо направлять и организовывать работу именно в таком направлении».

В свете этой задачи особо важное значение приобретает разработка практических мероприятий по выполнению решений июльского Пленума ЦК КПСС о повышении качества подготовки и увеличении выпуска специалистов для отраслей новой техники и прежде всего по механизации, автоматизации производства и по приборостроению.

ВЫСТАВКИ ТОРГОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Как лучше обслуживать покупателей? Этому вопросу посвящен семинар председателей райпотребсоюзов, открывшийся 9 августа в павильоне «Центросоюз». Выставки достижений народного хозяйства СССР. Его участники обсуждают постановление ЦК КПСС и Совета Министров СССР «О мерах по дальнейшему улучшению торговли», обмениваются опытом.

В этом же павильоне открылась выставка оборудования для сельских хозяйств. Оно создано Эстонским отделением проектных мастерских Центросоюза.

Оборудование разборное и поэтому удобно для помещения любых размеров. Продуманно расположены полки, прилавки. Товары хорошо видны покупателю. Отдельно расположен ларек для торговли без продавца. Таких ларьков в системе потребкооперации сейчас около десяти тысяч, а через пять лет их будет более 50 тысяч.

Интересна выставка современного торгового оборудования, открытая в одном из павильонов ВДНХ Министрством торговли Российской Федерации.

Семилетка по производительности труда

ВЛАДИМИР, 10. (По телефону). Урожай производительности труда, начисленного на 1965 год, достиг полноты пятилетнего плана фабрики имени Ланкина. Эта важная задача решена текстильщиками не в пять лет, как было принято в социалистическом обязательстве, а всего за 1 год и 7 месяцев.

В борьбе за всемерное повышение производительности труда участвует весь многочисленный коллектив предприятия. Рабочие, инженеры, техники и служащие разработали и внедрили много предложений, направленных на лучшее использование техники, дальнейший подъем культуры производства. По предложению группы текстильщиц модернизированы чесальные машины. Это позволило увеличить их производительность на 20 процентов. Перевыполнен план модернизации оборудования и в ткацком производстве.

Многие текстильщики, повысив свое мастерство, изъявили желание обслуживать большее число машин. Десяти лучшим ткачих, прядащицам, помощникам мастеров, следуя примеру Валентины Гагановой, перешли работать на отстающие участки и вывели их в передовые.

Успех артистов Новосибирской оперы

В Москве, на сцене Большого театра Союза ССР, вторую неделю продолжают гастроли хорошо известного в нашей стране Новосибирского театра оперы и балета. Разнообразен и интересен репертуар гостей. Это русская и зарубежная классика, произведения современных советских композиторов. Верна на сцене ГАБТ москвичи в третий раз услышали оперу Бородина «Князь Игорь». Зрителям горячо принимаются артисты И. Сорокина, А. Юрскому, М. Раicina, О. Ярошенко, Н. Логутенко, Ю. Аппалыков. Отличное звучание оркестра и хора (дирижер А. Копылов, хормейстер Е. Горбенко), яркие декорации художника Л. Севостьянова, интересная работа режиссера Л. Михайлова, красочные, темпераментные танцы, поставленные В. Байновым, вызвали горячее одобрение присутствовавших.

На спектакле, прошедшем с большим успехом, присутствовали товарищи Л. И. Брежнев, А. И. Микоян, М. А. Суслон, П. Н. Поспелов.

СОВЕЩАНИЕ ПО РАЗВИТИЮ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ЭКОНОМИЧЕСКОГО РАЙОНА

УФА, 10. (ТАСС). Вопросы развития нефтяной, химической и энергетической промышленности Башкирии в текущей семилетке были посвящены состоявшемуся сегодня в обкоме партии совещанию руководителей совхозов, промышленных предприятий и ведущих специалистов. В работе совещания участвовали представители Госплана РСФСР.

На совещании выступил член Президиума ЦК КПСС, заместитель председателя Бюро ЦК КПСС по РСФСР А. В. Аристов, побывавший до этого на нефтеперерабатывающих и химических предприятиях экономического района.

КНИЖИ Л. Н. ТОЛСТОГО НА КИРГИЗСКОМ ЯЗЫКЕ

ФРУНЗЕ, 10. (ТАСС). В числе книжных новинок читателя Киргизии получили только что вышедшие на киргизском языке «Семьсотпятидесяти рассказов» и книгу повестей и рассказов Л. Н. Толстого. Подготавливаются к переводу «Детство. Отрочество. Юность» и рассказы для детей.

В 50-летие со дня смерти гениального русского писателя киргизский народ обретет свою национальную письменность немногим более 35 лет назад, будет иметь переведенные на родной язык все основные произведения Л. Н. Толстого. Уже издаются на киргизском языке массовые издания «Война и мир», «Анна Каренина» и другие книги.

НОВЫЕ ПАРТИЙНЫЕ ЖУРНАЛЫ УЗБЕКИСТАНА

ТАШКЕНТ, 10. (Корр. «Правды»). Вышли первые номера журналов ЦК Компартии Узбекистана «Партийная жизнь» и «Коммунист Узбекистана» на русском языке.

Журналы публикуют статьи, корреспонденции и другие материалы по вопросам теории и практики коммунистического строительства.

НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Стройка казахстанского города Кента ширится соревнованием ударников и коллективов коммунистического труда. Надавно это почетное звание было присуждено комплексным скоростным производственным бригадам Петра Попова, Николая Абрамова, Ильи Жароскова и Николая Шаца. На сцене — руководители бригад коммунистического труда (слева направо): П. Попов, М. Абрамов, И. Жаросков и М. Шаца.

Фото А. Идрисова. (ТАСС).

НОТА СОВЕТСКОГО ПРАВИТЕЛЬСТВА ПРАВИТЕЛЬСТВУ НОРВЕГИИ

Министр иностранных дел СССР А. А. Громыко принял 10 августа временного поверенного в делах Норвегии в СССР С. Экеланда и вручил ему ноту Советского правительства, являющуюся ответом на ноту Норвежского правительства от 22 июля 1960 г., по вопросу о соучастии Норвегии в нарушении 1 июля воздушного пространства СССР американским военным самолетом.

Нота Советского правительства

В связи с нотой правительства Норвегии от 22 июля с. г., присланной в ответ на ноту Советского правительства от 11 июля по вопросу о соучастии Норвегии в новом грубом нарушении советской границы американским военным самолетом, Правительство Союза ССР считает необходимым заявить следующее.

В своем ответе правительство Норвегии отрицает причастность норвежских властей к факту преступного вторжения американского военного самолета в воздушное пространство СССР 1 июля с. г. Вместе с тем в ноте содержатся ссылки на международную практику, обязывающую государства оказывать помощь самолетам, терпящим бедствие.

Как уже сообщалось в ноте Советского правительства от 11 июля, из показаний уцелевших американских летчиков экипажа самолета «РБ-47» видно, что они имели указание в случае необходимости произвести посадку на аэродромах Норвегии. Кроме того, они показали, что могли вступить в радиосвязь со спасательной станцией, находившейся на северо-западном побережье Норвегии, и что эта радиостанция должна была работать на приеме в течение всего времени полета самолета. Норвежское правительство утверждает, будто ни Норвежское правительство, ни какие-либо другие норвежские власти не давали разрешений на использование норвежских аэродромов и радиосвязи упомянутым выше самолетом и что не было и запроса на такое разрешение.

Норвежское правительство в данном случае повторяет уже использованный в связи с нарушением советской государственной границы американским военным самолетом «У-2» 1 мая прием — отрицать очевидные факты. Уместно напомнить, что в случае с самолетом «У-2» американское правительство, как известно, вначале пыталось обмануть мировое общественное мнение. Норвежское правительство в то время также отрицало свою причастность к провокационному полету американского военного самолета «У-2». Однако после того, как правительство США, принятое к сведению неопровержимых доказательств факта вторжения американского военного самолета в пределы СССР, вынуждено было публично признать, что предыдущие официальные сообщения Вашингтона были просто лживой версией, Норвежское правительство также пришлось признать свое фактическое соучастие в этой опасной провокации.

Теперь Норвежское правительство опять утверждает, что норвежские власти не имеют никакого отношения к полету американского военного самолета «РБ-47», сбитого над территорией Советского Союза восточнее мыса Святой Нос на Колымском полуострове. Между тем, американские летчики, подобранные со сбитого американского самолета «РБ-47», в своих показаниях заявили, что они имели возможность совершить посадку в Норвегии и поддерживать связь с норвежскими радиостанциями. Одно из двух — либо норвежские власти знали об истинном характере полета американского военного самолета «РБ-47» и дали согласие на обслуживание этого полета, либо американское командование просто не считало нужным и спрашивать у Норвежского правительства разрешения на посадку своего военного самолета в Норвегии и на его связь с норвежской авиаслужбой. И в том и другом случае на Норвежское правительство ложится полная ответственность за соучастие в агрессивных действиях, предпринимаемых Соединенными Штатами Америки в отношении Советского Союза.

Нота правительства Норвегии

Посольство Норвегии свидетельствует свое уважение Министерству иностранных дел Советского Союза и имеет честь, по указанию своего правительства, сообщить следующее:

Норвежское правительство подтверждает получение ноты Правительства Советского Союза от 11 июля 1960 года в связи с американским военным самолетом типа «РБ-47», сбитым в Баренцевом море 1 июля с. г. В ноте утверждается, что Норвежское правительство дало разрешение на использование норвежской территории американским самолетом в случае, если бы возникла необходимость произвести посадку в Норвегии. Положение вещей не таково. Не было запрошено никакого разрешения на посадку, и такого разрешения не было дано ни правительством, ни какими-либо другими норвежскими властями.

В ноте далее заявляется, что два уцелевшие американские летчики показали, что они могли вступить в радиосвязь со спасательной станцией, расположенной на северо-западном побережье Норвегии, и что эта радиостанция должна была работать на приеме в течение всего времени полета самолета.

ПО МАТЕРИАЛАМ «ПРАВДЫ»

«КУДА СБЫВАТЬ ОВОЩИ И ФРУКТЫ?»

Под таким заголовком в «Правде» 1 августа было опубликовано письмо. В нем указывалось, что колхозы и совхозы Ставропольского края в этом году вырастили хороший урожай овощей и фруктов, но торговые организации плохо ведут их заготовки.

Бюро Ставропольского крайкома КПСС, обсудив письмо колхозников, призвало критику правильную. За безответственное отношение к организации заготовок и торговли овощами и фруктами заведующий краевым управлением торговли тов. Семеновым снят с работы. Тов.

заместителя председателя крайпотребсоюза тов. Васильева и директора заготовительной конторы Петровского райпотребсоюза тов. Гридлева наложены строгие партийные взыскания. За слабое руководство заготовками плодов и овощей в Петровском районе объявлен выговор председателю райисполкома тов. Минину.

Приняты меры к усилению уборки и заготовок овощей и фруктов и улучшению торговли сельскохозяйственными продуктами в городах.



